

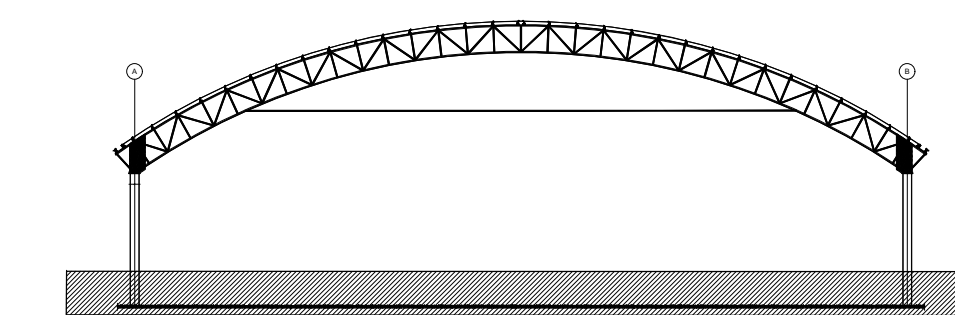
NOTAS GENERALES:
1. LAS COTAS RIGEN AL DIBUJO.
2. LAS COTAS EN PLANTA ESTÁN INDICADAS EN CENTÍMETROS.
3. TODAS LAS COTAS Y NIVELES DEBERÁN VERIFICARSE EN OBRA.
4. LOS DETALLES NO ESTÁN A ESCALA, A MENOS QUE SE INDIQUE Y SUS ACOTACIONES ESTÁN EN CENTÍMETROS.
5. NO SE DEBERÁN HACER CAMBIOS ESTRUCTURALES SIN PREVIA AUTORIZACIÓN Y POR ESCRITO DEL DIRECTOR RESPONSABLE DE LA OBRA.
MATERIALES:
1. SE USARÁ CONCRETO DE $f'_c=250 \text{ kg/cm}^2$ EN ZAPATAS Y CONTRABASES.
2. SE USARÁ ACERO DE $f_y=4200 \text{ kg/cm}^2$ EN VARILLAS DEL #3 AL #12.
3. SE USARÁ ACERO DE $f_y=4500 \text{ kg/cm}^2$ EN VARILLAS DEL #2 AL #2.5.

TABLA DE CONCRETOS			
ELEMENTO	RESISTENCIA f'_c (kg/cm^2)	CLASE	RECURBIMIENTO (cm)
Cimentación	250	1	5.0

NOTAS DE ESTRUCTURAS DE ACERO:
1.- Acotaciones en milímetros, excepto las indicadas en otra unidad.
2.- Niveles en metros.
3.- Este no es un plano de trazo, servirá de base para la elaboración de los planos de fabricación y montaje.
4.- Antes de montar la estructura se deberán verificar los niveles, posiciones y ubicaciones de los elementos estructurales.
5.- Se deberá cumplir con las especificaciones del "AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION" (AISC) y del "AMERICAN WELDING SOCIETY" (AWS).
6.- Para las conexiones se utilizará electrodo E-70XX.
7.- Tipos de acero y esfuerzo de fluencia:
PLACA, ÁNGULOS, PTR. A-36 $f_y=2530 \text{ Kg/cm}^2$
PERFILES IPR ASTM. A-572gr50 $f_y=3515 \text{ Kg/cm}^2$
PERFILES HSS ASTM. A-500gr80 $f_y=3235 \text{ Kg/cm}^2$
PERFILES MONTANTE ASTM. A-513 $f_y=3515 \text{ Kg/cm}^2$
8.- Los perfiles se seleccionarán de acuerdo con el catálogo del MANUAL DE CONSTRUCCIÓN EN ACERO DEL INSTITUTO MEXICANO DE LA CONSTRUCCIÓN EN ACERO (IMCA).
9.- Para las conexiones soldadas se deberá cumplir con las especificaciones de la A.W.S. (AMERICAN WELDING SOCIETY).
10.- Todas las piezas se deberán cubrir en taller con pintura anticorrosiva, excepto en las partes donde se aplique soldadura de campo.
11.- Se deberán obtener los niveles de los planos de trazo correspondientes.
12.- Las soldaduras se deben hacer en taller, excepto en las cuales se indique soldadura de campo.
13.- Todas las conexiones de penetración completa se deberán realizar de acuerdo con una soldadura calificada por el A.W.S.

SIMBOLOGÍA DE SOLDADURA (MANUAL IMCA).			
TIPO DE LA SOLDADURA	FILET	BISEL (*)	RELLENO EN VARILLAS CON PLACA
POSICIÓN DE LA SOLDADURA			
LADO VISIBLE			
LADO NO VISIBLE			
AMBOS LADOS			
APLICACIÓN DE SOLDADURA			
SOLDADURA DE TALLER		SOLDADURA DE CAMPO	
LONGITUD DE CORDONES			
TODA LA LONGITUD		P A R C I A L	
INTERMITENTE			
(*) CUANDO NO APAREZCA EN EL SIMBOLO EL VALOR DE "s" SE TOMARÁ ESTE COMO CERO			

SIMBOLOGÍA:
CM-"X" Columna metálica
PB-"X" Placa base metálica
ZA-"X" Zapata aislada de concreto
DA-"X" Dado de concreto
JEXP Junta de expansión
A Planilla de concreto simple $f'_c=100 \text{ kg/cm}^2$ de 5cm de espesor
B Relleno compactado en capas de 20cm cada una, con un grado de compactación del 95% de su PSM (Peso Volumétrico Seco Máximo)
C Firme de concreto con mallado electrosoldado 6X6-10/10



ELEVACIÓN ESQUEMÁTICA

OBRA: Techado de cancha municipal Yosoyuxi Copala
UBICACIÓN: Yosoyuxi Copala, situado en el municipio de Santiago Juxtlahuaca, Oaxaca, C.P. 69726
PLANO: PLANTA DE CIMENTACIÓN NIV. +0.00m
CLAVE: 219-FR-0723

